

## Groupe de surpression avec réservoir Spid'O PRO X120/50 PROTEC



### Codes produits :

Référence 002156

EAN13 : 3325310021567

CUP : -

### Description brève du produit :

Groupe de surpression avec un réservoir 50 litres adapté au réseau d'eau potable (ACS). Conçu pour l'alimentation WC, machine à laver et l'arrosage petit débit (goutte à goutte, microjets...).

### Description du produit :

Le groupe de surpression **Spid'O X120/50 PROTEC** est composé d'une pompe de surface montée sur un réservoir de 50 litres. Il est conçu pour alimenter les appareils domestiques en eau potable et également pour alimenter un réseau d'arrosage petit débit (goutte à goutte, micro jets ...).



Le groupe de surpression est également conçu pour réaliser des économies d'énergie : L'eau est stockée dans le réservoir, ainsi la pompe se met en marche uniquement lorsque le ballon se vide. Le nombre de démarrages diminue et donc sa consommation électrique aussi.

Avec un débit maximal pouvant atteindre 4,4 m<sup>3</sup>/h, une pression de 5 bars et une puissance de 1200 W, le groupe de surpression **Spid'O X120/50 PROTEC** répondra à tous vos besoins sans grande difficulté.

Certifié ACS (Attestation de Conformité Sanitaire), il est parfaitement adapté au réseau d'eau potable et peut être utilisé pour alimenter votre cuisine, votre douche ou tout autre appareil domestique.

Le groupe de surpression **Spid'O X120/50 PROTEC** est également équipé de la sécurité manque d'eau qui permet à la pompe de ne pas fonctionner à sec (sans eau) et de l'endommager. La pompe est ainsi protégée.

Les accessoires indispensables au bon fonctionnement de ce groupe de surpression (non fournis) sont : le kit d'aspiration réf : 003025, le kit raccord réf : 263001, le clapet anti-retour réf : 256061 ainsi que le préfiltre réf : 260065.

Garantie 2 ans.

Attestation de conformité sanitaire (ACS): Oui

Matière du corps de pompe: Inox

Orifice de refoulement: F 26/34

Orifice d'aspiration: F 26/34

Protection manque d'eau intégrée: Oui

Longueur de câble (m): 1.5

Puissance absorbée P1 (en Kw): 1.2

Débit maxi (m<sup>3</sup>/h): 4.4

Puissance sonore (en dB (A)): 86

Tension: 230 V

Vitesse variable (oui/non): Non

Durée de Garantie: 2 ans

Hauteur aspiration maxi (m): 7

Nombre de turbines: 1

Pression service maxi (b): 5

Panneau de commande affichage LCD: Non

Accessoires fournis: Sécurité manque d'eau intégrée

Intensité nominale (en A): 5.2

Volume capteur en L: 50

Plage de réglage (en mbar): 2 / 3.5

Avantage + produit - 1: - POMPE et RÉSERVOIR ACS pour une utilisation parfaitement adaptée au réseau d'eau potable

Avantage + produit - 2: - Sécurité manque d'eau intégrée

Avantage + produit - 3: - Raccordement 5 voies laiton chromé

Avantage + produit - 4: - Idéal pour l'alimentation W.-C., machine à laver et l'arrosage petit débit (goutte à goutte, microjets...)