

RÂPE DEMI-RONDE MANCHE BI-MATIÈRE SUR CARTE

Réf.: **0927**

Caractéristiques

LA QUALITÉ DE LA FABRICATION Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALABOT. L'acier des râpes est moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres. A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers. La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 53 HRC pour les râpes. Les râpes MOB sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002. Dimensions : les râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm. Les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou bien sûr le bois. La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm². Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir : grosse piqûre (1) pour le dégrossissage, moyenne piqûre (2) pour les travaux courants et fine piqûre (3) pour la finition. Manche bi-matière : Polypropylène, résistance et relief permettant de travailler avec précision, et élastomère, souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.



Données produits

L mm "	Section mm	G	Grosse piqûre (1) / Cut Type 1			Moyenne piqûre (2) / Cut Type 2		
			Ref.		Code EAN	Ref.		Code EAN
150-6"	16 x 4,5	E				0941156201	3	3303800941090
200-8"	21 x 6	E	0941206101	3	3303800941205	0941206201	3	3303800941212
250-10"	25 x 7	E	0941256101	3	3303800941328	0941256201	3	3303800941335



2, rue Bergognon
42500 LE CHAMBON-FEUGEROLLES - FRANCE
www.mob-mondelin.fr